

ADINGSTATIK 1

Dvokomponentni epoksidni premaz elektrostatički provodljiv sa vrednošću otpora $<10^6\Omega$
Odgovara na EN 1504-2, metodom 5.1(C)

OBLAST PRIMENE

Elektrostatički i hemijski otporni epoksidni premaz namenjen prostorijama u kojima se stvara statički elektricitet, sa ciljem uzemljenja. Otporan u uslovima visoke hemijske agresije. Koristi se u proizvodnim halama elektronske opreme, računarskim centrima, laboratorijama, operacionim salama, elektronskim laboratorijama, proizvodnim pogonima i skladištima boja, lakova i rastvarača, hemijskih korozivnih materijala, proizvodnim pogonima i skladištima eksplozivnih i lako zapaljivih materijala itd.

OSOBI NE

- Odlično athezija na podlogu,
- Vodootporan,
- Vodonepropusljiv,
- Ne sadrži rastvarače,
- Jednostavan za primenu,
- Visoka hemijska otpornost,
- Otporan na naftu i naftne derivate,
- Bakteriološki otporan,
- Netoksičan u vezanom stanju,
- Lako se održava

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

OSOBINA	METOD	DEKLARISANA VREDNOST
Izgled	-	Obojena viskozna smesa
Odnos mešanja	-	A:B =3,6:1,0
Gustina	EN ISO 2811-1	A= 1,3-1,4g/cm ³ B= 0,97-1,03g/cm ³
Athezija za podlogu	EN 1542	≥ 2MPa
Kapilarna apsorpcija i vodopropusnost	EN 1062-3	w<0,1kg/m ² h ^{1/2}
Abrazivna otpornost	EN ISO 5470-1	< 3000mg
Otpornost na udar	EN ISO 6272-1	klasa III ≥ 10Nm
UV stabilnost		nestabilan
Otvoreno vreme ugradnje (pot life) na temperaturi od 20°C (A+B)	EN ISO 9514	45-70 min
Vreme vezivanja na 25°C		6-7 h
Vreme između prvog i drugog sloja na 25°C	-	24 h
Temperatura podloge i vazduha pri ugrađivanju	-	10-30°C
Mehanička upotreba za lako opterećenje na temperaturi od 20°C	-	nakon 3 dana
Mehanička upotreba za teško opterećenje na temperaturi od 20°C	-	nakon 7 dana
Hemijska upotreba (uključujući i kontakt sa vodom), na 20°C		nakon 14 dana
Temperaturna stabilnost u eksploataciji	-	od -20°C do 60°C
Antistatičko ponašanje	EN 1081	klasa I : >10 ⁴ i <10 ⁶ Ω

Strana 1 od 3

METODOLOGIJA UGRADNJE:

PRIPREMA PODLOGE

Podloga treba da bude zdrava, suva, čista, odmašćena, bez prašine i mora biti vodootporna, zbog otpornosti epoksidnih sistema na negativni hidrostatički pritisak. Vlažnost podloge treba da bude manja od 7%, a temperatura tokom ugradnje 10-30°C. Relativna vlažnost vazduha tokom ugradnje treba da bude manja od 70%, kako bi se izbegla kondenzacija na površini obrade. Ako se ovo ograničenje ne poštuje, može doći do neujednačene promene boje premaza, matiranja ili pojave mrlja, ali će fizička i hemijska svojstva materijala ostati nepromenjena.

Nova betonska podloga

Beton treba da bude star najmanje 28 dana, da ima minimalnu čvrstoću na pritisak od 25 MPa i da sadrži ne više od 7% vlage. Ako na konstrukciji postoje ostaci cementnog mleka, gipsa, boje i ulja, treba ih ukloniti. Na kraju, podlogu treba isprati industrijskim usisivačem.

Stara betonska podloga

Zdrava i čista podloga su glavni preduslovi za postizanje odlične adhezije. Kao i kod nove betonske podloge, cementno mleko se uklanja mehanički. Masnoću i prljavštinu koja je prodrila u podlogu treba ukloniti deterdžentima ili posebnim preparatima za tu namenu. Sva oštećenja na podlozi treba popraviti odgovarajućim materijalima.

Stara epoksidna podloga

Obrada je površinskim hrapavljenjem površine brusnim papirom i otprašivanjem podloge.

UGRAĐENJE

Adingstatik 1 se preporučuje za nanošenje na podloge premazane sa Adingpoks 1P ili Adingpoks 1PV. Nakon vezivanja prajmera, po krajevima polja i poprečno po dužini u više pravaca se postavljaju (lepe) bakarne trake u vidu rama, a krajevi bakarnih traka se spajaju sa zemljom.

Nakon postavljanja bakarnih traka nanosi se crni provodljivi prajmer Addingstatik SP.

Pre instaliranja Adingstatik 1, preporučuje se odvojeno mešanje komponenti. Zatim se B komponenta dodaje u posudu sa A komponentom, u odnosu A:B = 3,6:1, i meša 3-4 min, sporim električnim mikserom (300-500 o/min) do potpune homogenizacije. Količina materijala koji se meša treba da bude u skladu sa otvorenim radnim vremenom.

Nanošenje Addingstatik 1 se vrši ručno pomoću krznenim valjkom. Tokom nanošenja, temperatura podloge treba da bude između 10°C i 30°C, temperatura okoline između 10°C i 30°C i vlažnost vazduha manja od 70%.

POTROŠNJA

Adingpoks 1P / Adingpoks 1PV: 0.15 – 0.25 kg/m²

Adingstatik SP: 0.10 – 0.12 kg/m²

Adingstatik 1 (A+B komponenta) za jedan sloj: 0,2-0,3 kg/m²

Adingstatic 1 (A+B komponenta) za dva sloja: 0,4-0,5 kg/m²

PAKOVANJE

U setovima (A + B komponenta) 18,4 kg

Komponenta A 14,4 kg i

Komponenta B 4,0 kg

ČIŠĆENJE

Alat i opremu očistiti Rastvaraš P odmah nakon upotrebe.

SKLADIŠTENJE

U originalnoj, zatvorenoj ambalaži, na suvom mestu, na temperaturi od +10°C do 30°C, zaštititi od direktnoj sunčeve svetlosti i zaleđivanja. Rok upotrebe: 9 meseci.

STANDARDNE BOJE

Adingstatik 1 Sivi,
Adingstatik 1 Zeleni,
Adingstatik 1 Plavi.

OZNAKA ZA CERTIFIKOVANI PROIZVOD

CE 2032	
ADING AD Skopje, Novoselski pat (ul 1409) br.11 1060 Skopje, North Macedonia 23 GDFH0XX/3 EN 1504-2:2004 ADINGSTATIK 1 Electrically conductive epoxy coating with $<10^{\circ}\Omega$ resistance	
Adhesion strength by pull-off test	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Capillary absorption and permeability to water	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Abrasion resistance	$< 3000 \text{ mg}$
Impact resistance	Class II $\geq 10 \text{ Nm}$ After loading, no cracks, no delamination
Antistatic behavior	Class I $< 10^6\Omega$
Reaction to fire	Class F
Dangerous substances	No performance determined

Opasnost po zdravlje: Opasnost po zdravlje: Izbegavati kontakt proizvoda sa kožom i očima, kao i direktno udisanje prilikom mešanja A i B komponente. Ukoliko dođe do slučajnog kontakta, proizvod treba odmah odstraniti suvom krpom ili blago nakvašenom sa vodom, a zatim mesto dobro isprati čistom vodom i sapunom. Ako materijal prsne u oko, potrebno je odmah izvršiti ispiranje sa čistom vodom i Potražiti medicinsku pomoć. Obezbediti provetranje prostorije u kojima se upotrebljavaju smole i rastvarači.

Zapaljivost: Proizvod je nezapaljiv.

Čišćenje i deponovanje: Nevezani ostaci proizvoda Adingstatik 1 čiste se sa Rastvarač P. Staru i iskoriscenu ambalažu odložiti u skladu sa lokalnim propisima i regulativama za tu vrstu otpada. Preporučujemo da se način nanošenja i potrebne količine prilagode prema uslovima objekata, kao i obavezna upotreba odgovarajuće. Za dodatne informacije, pogledajte Bezbednosni list.

PROIZVODI ZA ZAVRŠNU OBRADU PODOVA